

# KXドライバ

## 小型 軽量 KXドライバ誕生!

締結最適化で好評なKXドライバの技術を継承し、小型軽量化を実現しました。

### ねじ締め条件が任意に設定でき、 確実な締結を実現!!

特長 1

電流、速度、角度、回転方向などの条件を、数値入力にてダイレクト指示。ねじやワークに応じ、締付けポイント毎の条件切替ができ、最大16組の個別設定が可能です。さらに、2段階締付け方式により、トルクのバラツキを抑えます。

### 従来品に比べ 高速締付けを実現!!

特長 2

新たに150Wモータの採用と新設計の減速機により、ねじ締め速度の高速化を実現しました。

### オリジナルACサーボモータを 採用!!

特長 3

ねじ締めに最適な特性のオリジナルモータを採用し、高精度制御を可能にしました。さらに、シリアルエンコーダを搭載し、異常を即座に検出してトラブルに備えます。ケーブル接続部も強化。さらに断線しにくくなりました。

### ツール・コントローラの 小型・軽量化を実現!!

特長 4

ツールは減速機を新規設計し、最大33mm、870gの小型軽量化を実現。コントローラは、体積比43% (750g) 減を実現し、制御盤組込を容易にしました。

### USB通信ポート、RS485 通信ポートを装備

特長 5

パソコン接続用にUSBポートを搭載。市販のUSBケーブルが使用できます。通信ソフトがより使いやすくなり、メンテナンス性が向上しました。また、PLC等外部機器との通信用にRS485ポートを追加し、簡易ネットワーク構築を可能にしました。

### 波形処理機能で 波形判定(オプション)

特長 6

正常ワークと、めねじ加工不良ワークの締付け結果では、電流値波形が異なります。波形の違いが明確であれば、締付け不良を発見することができます。また、波形処理NG発生時には、その場で締付けを停止することが可能で、ワークの破損防止にも役立ちます。





