

多軸自動ねじ締め機

FEEDMAT[®] FM5000

多軸、ベストファスニング。

長年の豊富な実績を誇る日東精工の多軸ねじ締め機です。
 キメ細かな締付け制御と、ブラシレスの高耐久性を実現する
 ACサーボドライバを搭載。
 多軸ねじ締めの高品質化、作業性向上を支援します。

Feature

■最適締結

KXドライバを標準搭載しています。

■効率アップ

2～6軸を同時締付け、ねじは瞬時に自動供給されます。

■コンパクト化

本体（脚を除く）高さを従来比20%削減しました。

■不良表示

不良発生をブザーで警告、不良発生軸をLEDで表示します。

■豊富なオプション

ナット、スタッドボルトなど多彩な締付けに対応します。

NEW

オプション

タッチパネル操作盤



各種設定変更が可能です。



写真の装置は構成例です。

多軸自動ねじ締め機

FEEDMAT[®] FM5000

●主な仕様

同時締付け軸数	2~6軸	
適用ねじ	呼び径	2~5mm
	長さ	Max.25mm
締付けトルク	0.16~3.50 N・m(注1)	
使用ドライバ	KXドライバ	
締付けストローク	50、100mm	
標準締付け範囲	タテ160×ヨコ190mm	
ねじ保持方式	チャック爪	
不良検出機能	ねじ空転	標準装備
	ねじ浮き	オプション
	ねじ送り(通過検出)	オプション
	不良表示(注2)	ブザー、LED各軸
ねじ重複防止	標準装備	
ドライバヘッド落下防止	標準装備	
使用電源	AC200V±10% 50/60Hz 1.7KVA(6軸時)	
使用空気圧	0.4~0.5MPa	
機械質量	180kg(フィーダ除く)	
ねじ供給機	FF503H (1~2軸:1台、3~4軸:2台、5~6軸:3台)	
標準塗装色	全面カバー:マンセル5PB8/1 制御盤及び脚ベース:マンセル5PB4/2	

注1: トルク帯によってドライバ形式が異なります。

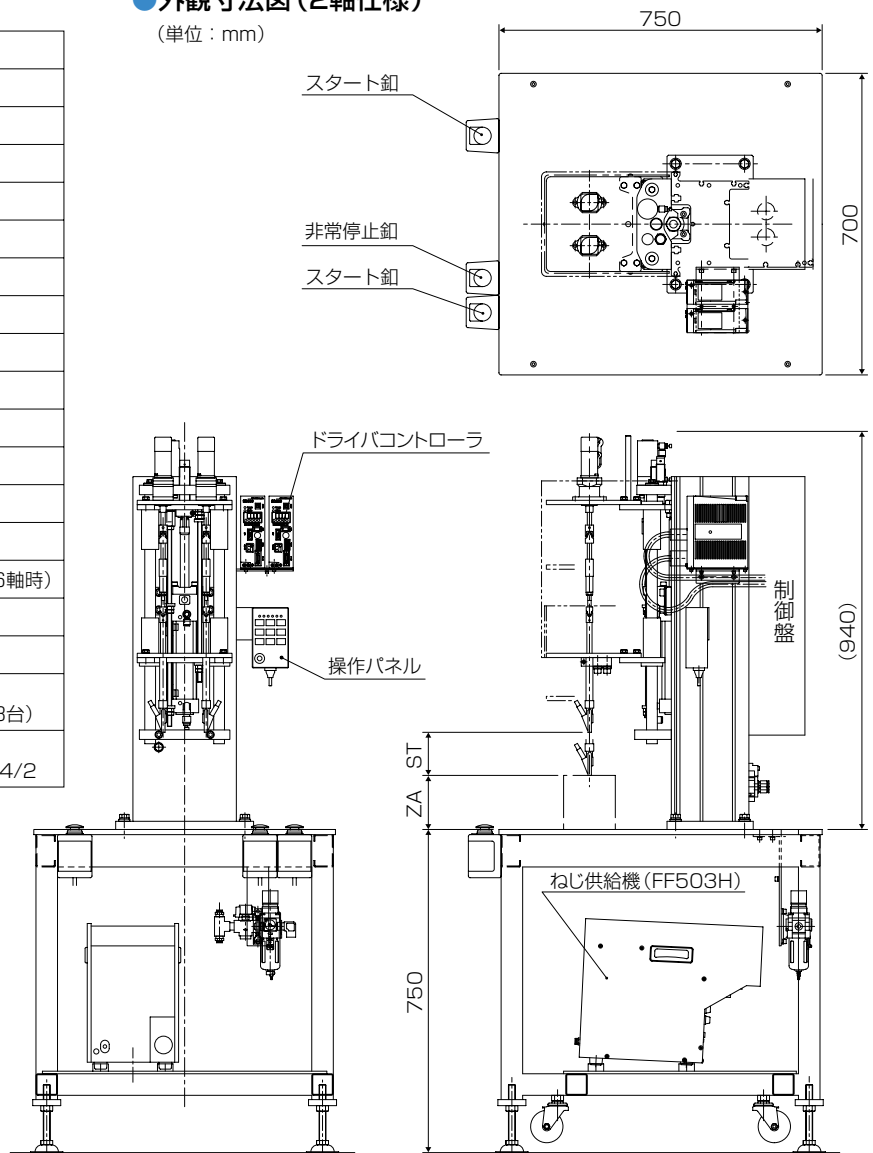
オプションにより高トルク仕様も可能です。

注2: 不良表示は、各軸対応、6軸まで可能です。

LEDは不良内容により、点灯・点滅等で表示されます。

●外観寸法図(2軸仕様)

(単位: mm)



ZA: 締付面高さ = 50~140mm
ST: 締付ストローク 50、100mm



FM5000 標準搭載ドライバ

ねじメーカーのノウハウを結集した
最適締付けドライバ

KXドライバ

SD550シリーズACサーボねじ締めドライバ「KXドライバ」。

トルク、速度など設定が個別に行え、ねじやワークに応じたキメ細かなドライバ制御が可能です。従来の一律制御のドライバでは充分な締付けが難しい樹脂材、薄板締結などに威力を発揮します。

特長

- トルク、速度、時間、角度などを個別に数値で設定可能。
- ポイントごとにねじ締め条件の切替えが可能。